



# BESAL 5

## FLUIDO DE CORTE EMULSIONABLE EN AGUA, PARA EL MECANIZADO

### APLICACIONES

El **BESAL 5** es un fluido de corte emulsionable para operaciones de mecanizado general, torneado, aserrado, fresado, etc... en todo tipo de materiales de acero, aluminio, latón y sus aleaciones, dando un alto nivel de acabado superficial.

### PROPIEDADES

Las emulsiones de **BESAL 5** tienen una elevada estabilidad con aguas hasta 50ºHF de dureza. Proporcionan una buena refrigeración a la zona de corte, alargando la vida de las herramientas.

Tienen un buen poder anticorrosivo a partir de concentraciones de 3%, estando exentos de nitritos, dando una excelente protección a las máquinas y piezas mecanizadas.

**BESAL 5** ofrece la ventaja de estar exento de compuestos y elementos perjudiciales para la salud y el medio ambiente, tales como aminas, cloro, boro, nitritos, entre otros.

Contiene aditivos específicos que mejoran la resistencia a la fermentación de las emulsiones.

Su baja tensión superficial le confiere buenas cualidades humectantes, con lo que se mejora la evacuación de calor.

### MODO DE EMPLEO

Para preparar las emulsiones de **BESAL 5**, es necesario utilizar aguas de dureza máxima de 50ºHF y que el contenido en cloruros no sobrepase los 200 ppm.

Para conseguir una buena emulsión, es aconsejable echar el **BESAL 5** sobre el agua y agitar a continuación. NO debe echarse el agua sobre el **BESAL 5**.

Las dosis de utilización es del 5% en operaciones de mecanizado general. En operaciones difíciles, puede aumentarse la concentración hasta 10%.

### PRECAUCIONES

Cuando por primera vez se ponga en servicio una emulsión de **BESAL 5** en una máquina herramienta haya utilizado otro producto es conveniente hacer limpieza y desinfección de la misma. Esta es imprescindible cuando la emulsión hay tenido problemas de fermentación.

Para la limpieza, recomendamos utilizar un producto específico como nuestro **ADITIVO LIMPIADOR**, siguiendo las instrucciones de uso de la información técnica y los consejos de nuestro Departamento Técnico.

### RECOMENDACIONES

Evitar instalaciones de dosificación automática de emulsión con tuberías de cobre, usar siempre PVC.

### ENVASES

Existen distintas capacidades de suministro. Consultar con el Departamento Comercial.

### CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS

pH al 5%, 25ºHF	8.9 – 9.9
Emulsión 3%, 50ºHF	Blanca lechosa estable
Naturaleza	Aceite emulsionable
Corrosion Herbert al 5%, 25ºHF	Negativa
Contenido en nitritos	Exento
Contenido en boro	Exento
Contenido en cloro	Exento
Factor refracción	0.95

08/02/2013  
Página 1 de 1



La información contenida en este documento es fiel reflejo de nuestros actuales conocimientos técnicos, proporciona una descripción adecuada de las características del producto y enumera las aplicaciones para las cuales puede resultar idóneo. El usuario deberá asegurarse en todo caso de la adecuación del producto para cada utilización particular. **BRUGAROLAS S.A.** se reserva el derecho de efectuar modificaciones en los productos con posterioridad a la fecha de edición del presente documento, al objeto de mejorar su calidad y optimizar su rendimiento. Los valores de las características físico-químicas indicadas son valores típicos. Están a su disposición las hojas de especificación en vigor para cada uno de los productos.